COLLEGE PRIVE BILINGUE LAROUSSE BP : 17700 YAOUNDE TEL : (+237) 677 3571 04/699 64 24 98/243 22 25 07					
ANNÉE SCOLAIRE	TRIMESTER N°1	EPREUVE	CLASSE	DURÉE	COEF
2022-2023	EVALUATION N°2	Langue et Cultures Nationales	3 ^{ème} ALL-ESP	01H	01
EXAMINATEUR	Mme OBONO		Date : ... 23/11/2022		MN

I/- LANGUE NATIONALES

A. EVALUATIONS DES RESSOURCES 4PTS

1. Nommer en la langue que vous avez appris en classe de troisième, trois outils utilisés dans les activités agricoles **1pt**
2. Soit la phrase suivante <<Maman ca au marché>>.
 - a) Traduire la phrase en la langue que vous avez apprise en classe **1pt**
 - b) Identifier les constituants de cette phrase **1pt**
 - c) Nommer chacun des constituants de la phrase traduite en la langue que vous avez apprise en classe de 3^{ème} **1pt**

B. EVALUATION DES COMPETENCES 3PTS

Vous êtes allés au champ avec votre mère un incident vous a poussé à partir du champ plus tôt que prévu. En quelques phrases racontez en la langue que vous avez apprise en classe cet incident qui vous a poussé à vite rentrer du champ.

1. Utiliser des phrases simples
2. Nommer l'incident en question
3. Utiliser les adverbes tels que : subitement, rapidement, vite

II/- CULTURE NATIONALE

EVALUATION DES RESSOURCES 7pts

1. Nommer en langue nationale que vous avez apprise en classe, trois (03) mets présents, lors des cérémonies traditionnelles (préciser pour chaque cérémonie le met traditionnel présent **2pts**)
2. Pendant vos vacances chez votre grand-père, vous l'avez accompagné lors d'une partie de chasse
- Nommer cette activité en la langue nationale que vous avez apprise en classe, précisez la langue en question **1pt**
3. Comment nomme-t-on le chef et dans l'aire culturelle que vous avez étudiée en classe **1pt**
4. Ecrire en lettre la langue nationale que vous avez apprise en classe de troisième, précisez la langue en question **2pts**

0 ; 7 ; 9