

INSTITUT POLYVALENT BILINGUE MITOUKEM (I.P.B.M.)

SECTION DES SCIENCES ET TECHNOLOGIES DU TERTIAIRE (S.T.T.)

DEPARTEMENT DE TECHNIQUES COMPTABLES

BP: 36 NKONGSAMBA TEL: 243 17 26 91

NIVEAU : PREMIERE

SERIE : C.G.

ANNEE SCOLAIRE : 2019/2020

DUREE : 30 minutes

COEFF : 02

ENSEIGNANT : M. NGUENE Jean Emmanuel (PLET TQG)

PROBATOIRE BLANC

COMPTABILITE ET GESTION ASSISTEES PAR ORDINATEUR

SUJET 3 : EXCEL

La société **CEREX SARL** recherche pour ses services un responsable de gestion des approvisionnements. Vous êtes candidat au test d'embauche.

Il vous est demandé de résoudre sous **EXCEL** un problème de rentabilité des approvisionnements avec les données suivantes :

- Le **CEREX SARL** prévoit de vendre 15.000 appareils pulvérisateurs par an.
- Le cout de passation (CA) d'une commande atteint 60.000 F CFA ;
- Le coût de stockage (CS) par appareil et par jour est évalué à 0,8 F soit par appareil et par an : $360 \times 0,8 = 288$ F CFA ;

Le problème consiste pour vous de rendre minimal le coût d'approvisionnement qui correspond à la somme des deux (02) coûts ci-dessus.

TRAVAIL A FAIRE :

- 1) Déterminer le stock moyen pour 6 commandes annuelles sur votre feuille de composition. **2 pts**
- 2) Lancer votre application **EXCEL** et créer un fichier nommé avec votre nom. **1 pt**
- 3) Créer un tableau au modèle représenté en annexe 1. **1 pt**
- 4) Insérer dans la **colonne B** les formules permettant de calculer le stock moyen pour chacune des hypothèses de cadence d'approvisionnements (voir annexe 2 pour les formules de calcul) **3 pts**
- 5) Insérer dans la **colonne C** les formules permettant de calculer le coût de stockage pour chacune des hypothèses de cadence d'approvisionnements. **3 pts**
- 6) Insérer dans la **colonne D** les formules permettant de calculer le coût de passation des commandes pour chacune des hypothèses de cadence d'approvisionnements du CEREX. **3 pts**
- 7) Insérer dans la **colonne E** les formules permettant de calculer le coût total d'approvisionnement pour chacune des hypothèses de cadence d'approvisionnements. **3 pts**
- 8) Indiquer le nombre de commande qui minimise le coût total d'approvisionnement (remplir la ligne correspondante par une autre couleur). **3 pts**
- 9) Rendre plus claire la détermination du coût optimal d'approvisionnement à l'aide d'un graphique en courbe. **1 pt**

Annexe 2 : Rappel des formules de calculs

- ✓ $Stock\ moyen\ (SM) = \frac{C}{2N}$
- ✓ $Coût\ de\ stockage = SM * CS$
- ✓ $Coût\ de\ passation\ des\ commandes = N * CA$
- ✓ $Coût\ total\ d'approvisionnement = CS + CA$

Annexe 1 : Tableau des coûts d'approvisionnements

	A	B	C	D	E	F
1	TABLEAU DES COÛTS D'APPROVISIONNEMENTS					
2	<i>Nombre de commandes annuelles (N)</i>	<i>Stock moyen</i>	<i>Coût de stockage</i>	<i>Coût de passation des commandes</i>	<i>Coût total d'approvisionnement</i>	
3	1					
4	2					
5	3					
6	4					
7	5					
8	6					
9	7					
10	8					
11	9					
12	10					
13	11					
14	12					
15						